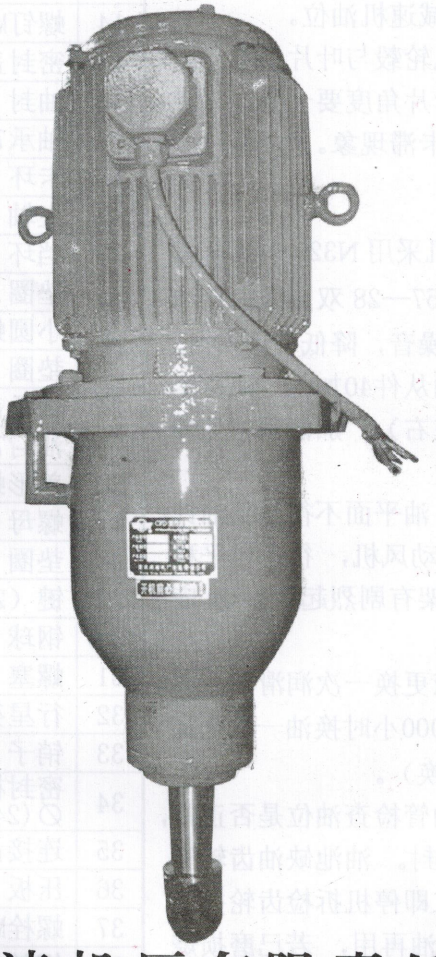
通过ISO9001：2000质量体系认证

冷却塔专用减速机使用说明书

CFD200型机座



重庆减速机厂有限责任公司

CFD 型行星齿轮减速机使用说明

一、安装须知：

1、冷却塔体及风机支承架应有足够的刚性。注意保护好加油管，最好是整体吊装。若需将减速器、电机分别吊装，则应盖严箱体，避免外物进入箱内，装配电机时应特别注意检查件30钢球是否有移位(若钢球掉离原位会卡坏齿轮)。箱体上的视油孔应面向塔体梯子一边，以便经常查看减速机油位。

2、安装风机前应检查风机轮毂与叶片是否与原配对号，否则不能组装。所装叶片角度要一致，与塔体间隙应相等，转动要灵活无卡滞现象。

二、使用要求：

1、启用前必须加油。本机采用 N320 中负荷齿轮油（GB5903—86），或 HL57—28 双曲线齿轮油不能用一般机械油，否则增加噪音，降低使用寿命。加油时先将油针拔出。润滑油从件40加入，油位至油针刻度线中间（油量8公升左右）。加油后将件42旋紧。

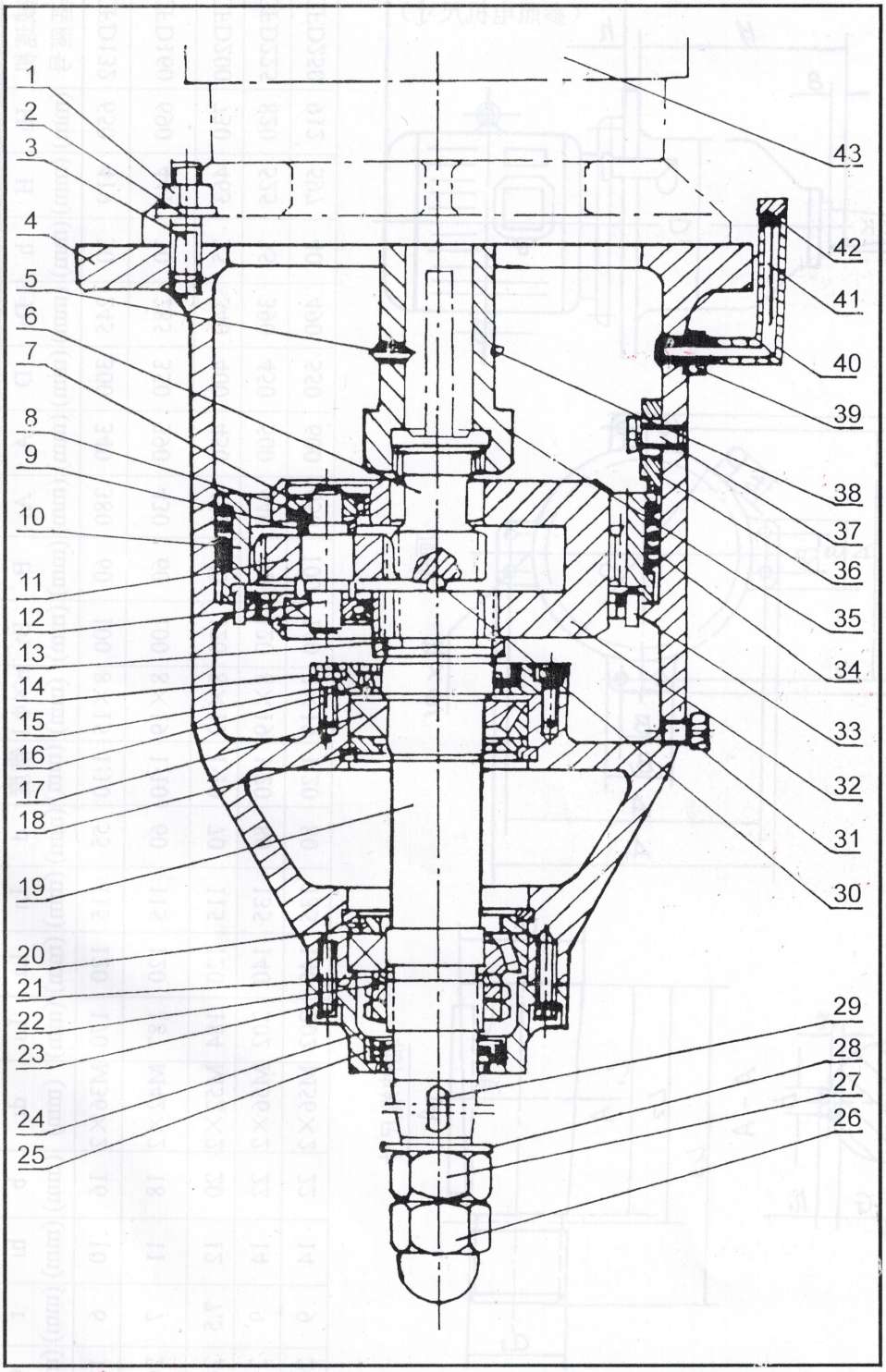
2、起动前必须检查油位，油平面不得低于油针刻线中间。每次起动必须先起动风机，待运转平稳后，才能起动水泵。若发现支架有剧烈起伏振动，应停机检查。

3、减速机运转半月后，应更换一次润滑油，并洗净油池。以后每运行2000~3000小时换油一次（如中途发现油质变坏，应提前更换）。

4、连续运转应经常从视油管检查油位是否正常，若发现主轴漏油，应及时换油封。油池缺油齿轮干磨会造成噪音猛增，此时应立即停机拆检齿轮并清洗内部，若齿轮尚完好可加新油再用，若已磨损烧坏则应换件，否则就会整机损坏。

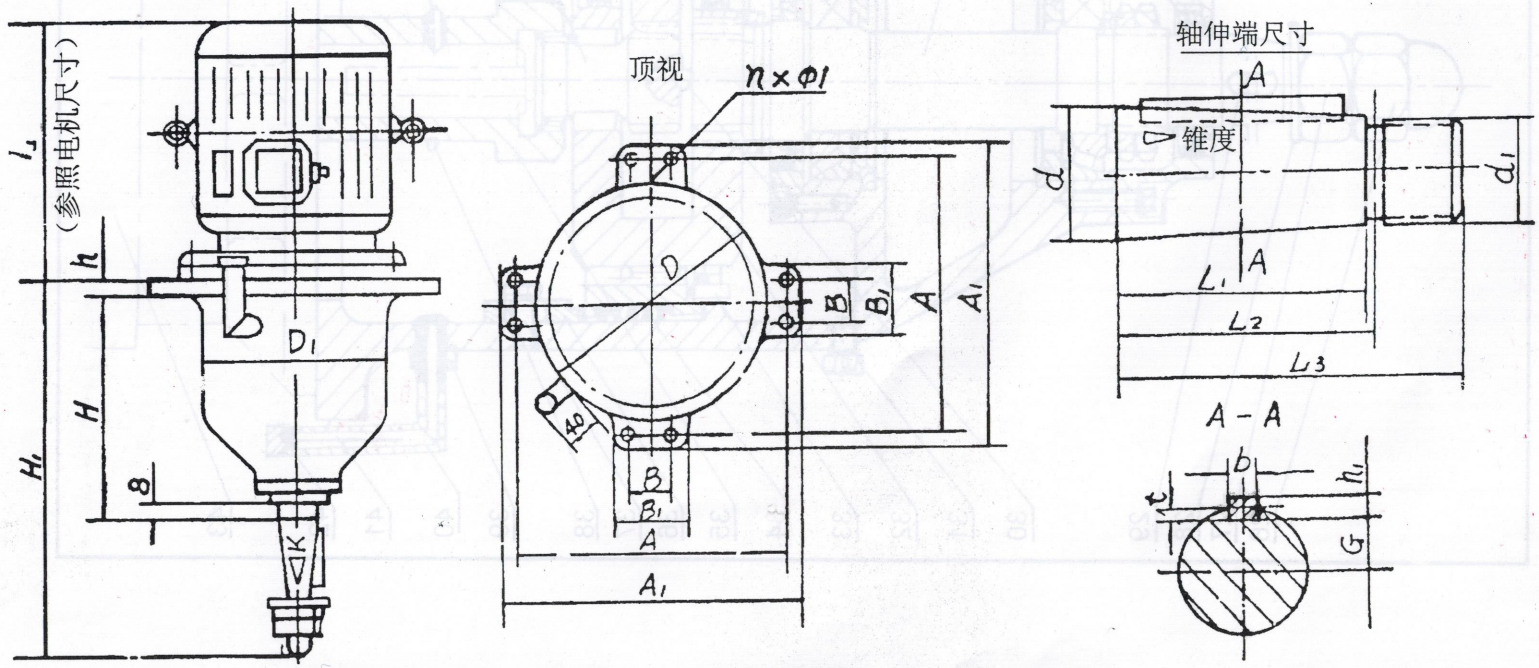
序号	零 件 名 称	数 量
1	螺母 M18	4
2	垫圈 18	4
3	双头螺栓	4
4	箱体	1
5	螺钉M8×20	1
(6)	太阳齿轮	1
7	档圈（62）	6
(8)	轴承（42305）	6
9	套	6
(10)	内齿轮	1
(11)	行星齿轮	3
(12)	行星轮轴	3
13	套	1
14	螺钉M8×25	8
15	密封盖	1
(16)	油封（85×115×12）	1
17	轴承7215E	2
18	卡环	1
19	主轴	1
20	档环	1
21	垫圈	1
22	小圆螺母（M70×1.5）	
23	垫圈 8	8
24	轴承盖	1
(25)	油封70×95×12	1
26	盖形螺母	1
27	螺母	1
28	垫圈	1
29	键（20×105）	1
(30)	钢球 Φ12	1
31	螺塞	
32	行星架	1
33	销子 ∅12	8
34	密封橡胶圈 ∅(240)×5.3	5
35	连接齿套	1
36	压板	3
37	螺栓M10×25	3
38	钢丝 ∅1.5	1
39	螺母M27×2	1
40	加视油管	1
41	油针	1
42	油针头	1
43	电动机	1

有括号为易损件


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
43
42
41
40
39
38
37
36
35
34
33
32
31
30
29
28
27
26

减速机外形及安装尺寸

电机机座号	减速机基座号	H_1 (mm)	H (mm)	h (mm)	D_1 (mm)	D (mm)	A (mm)	A_1 (mm)	B (mm)	B_1 (mm)	n×Φ1 (mm)	锥度 (mm)	d (mm)	L_1 (mm)	L_2 (mm)	L_3 (mm)	d_1 (mm)	b (mm)	h_1 (mm)	t (mm)	G (mm)
Y132	CFD132	650	419	30	245	300	340	380	60	100	8×15	1:10	55	115	120	170	M36×2	16	10	6	18.6
Y160 Y180	CFD160	690	441	30	285	350	390	430	60	100	8×19	1:10	60	115	120	187	M42×2	18	11	7	20.1
Y200	CFD200	730	463	35	340	400	450	490	80	120	8×19	1:10	70	115	120	184	M52×2	20	12	7.5	24.6
Y225	CFD225	820	525	35	390	450	500	540	80	120	8×19	1:20	80	135	140	202	M56×2	22	14	9	29.3
Y250	CFD250	912	597	40	490	550	600	650	100	140	8×19	1:20	80	135	140	202	M56×2	22	14	9	29.3



说明：轴伸端尺寸可根据用户要求，满足用户特殊定货。